

会社概要

社名	アドコート株式会社 (ADCOAT CO., LTD.)	
所在地	<p>[本社営業部・工場] 〒619-0237 京都府相楽郡精華町光台一丁目2番地20 TEL 0774-66-1911 / FAX 0774-94-9027 email : otoiawase@adpack.jp</p> <p>[東日本営業部 千葉事務所] 〒270-1336 千葉県印西市東の原2-13-5</p>	 <p><本社営業部・工場></p>
資本金	4,000万円	
代表者	代表取締役社長 後藤基志	
取引銀行	大阪シティ信用金庫 吉田支店、 京都銀行 新石切支店、りそな銀行 東大阪支店	
事業内容	<p>気化性防錆紙「アドバック」の製造販売 コーティング受託加工（シリコン加工、防炎加工他、最大加工幅2200mm）</p>	
機械設備	<p>[コーター] 最大塗工幅 2,200mm 1台 最大塗工幅 1,250mm 1台</p> <p>[小巻仕上機] 最大幅 2,400mm 1台 最大幅 3,000mm 1台</p> <p>[ポピンスリッター] 最大幅 1,300mm 1台</p> <p>[平判断裁機] 最大幅 2,200mm × 最大長 6,000mm 1台</p> <p>[ロータリーカッター] 最大幅 1,250mm 1台</p> <p>[裁断機] 最大幅 1,370mm 1台</p>	
主要納入先	<p>日本製鉄株式会社、JFE株式会社、株式会社神戸製鋼所、大同特殊鋼株式会社、日産自動車株式会社、トヨタ自動車株式会社、ダイハツ工業株式会社、三菱自動車工業株式会社、アイシン精機株式会社、オルガン針株式会社、フェザー安全剃刀株式会社、貝印株式会社、エヌティー株式会社、三菱製紙株式会社、日本精工株式会社、株式会社アマダ、海外代理店（中国、タイ、韓国、台湾、ベトナム、シンガポール、インドネシア他） 他 4700社</p> <p>(順不同・敬省略)</p>	
主要仕入先	<p>江南ラミネート株式会社、旭紙工株式会社、森紙業株式会社、コスモ紙商事株式会社、富士加工紙株式会社、東セン株式会社、日本紙パルプ商事株式会社、鍛冶平機工株式会社、三喜紙業株式会社、他</p> <p>(順不同・敬省略)</p>	

会社沿革

1968	アドコート（株）を大阪府東大阪市菱江1丁目25-14に資本金250万円で設立 日本加工製紙（株）の気化性防錆紙部門の協力工場として、気化性防錆紙の製造加工を開始する
1971	菱目糸入紙、ターボリン紙の製造加工を始める
1995	資本金を1000万円に増資
2000	リサイクル防湿紙の製造加工を始める
2002	日本加工製紙（株）が諸事情により気化性防錆紙の製造を中止。自社の実績を基に、気化性防錆紙の製造加工を継続 気化性防錆紙「アドパック」の製造販売を開始する
2005	ISO9001:2000年度 認証取得（認証機関：JICQA）
2008	ISO9001:2008年度版へ認証更新（認証機関：JICQA）
2009	資本金を4000万円に増資
2010	東大阪市優良企業表彰を受賞
2011	大阪ものづくり優良企業を受賞  大阪の元氣!ものづくり企業
2013	ISO9001認証機関変更（MIC）  ISO9001:2008 認証取得
2015	京都府相楽郡精華町へ本社新工場移転
2017	ISO9001:2015年度版へ認証更新（認証機関 JICQA）